

2023年招生计划
六、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介
1. 博士论文研究方向： 制造过程监控技术研究 选题类别： <input type="checkbox"/> 基础性研究 <input type="checkbox"/> 应用性研究 <input type="checkbox"/> 工程技术攻关研究 <input type="checkbox"/> 新开辟的研究方向 <input checked="" type="checkbox"/> 已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/> 其他
2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介 离散制造过程中刀具寿命受工况、 加工工艺、 机床、 刀具等耦合因素的影响， 刀具寿命模型通用性、 准确性等难题亟需解决， 为此开展海量多维异构数据支持下的刀具剩余寿命智能预测研究具有重要意义。本研究主要将 围绕刀具状态信息表征及寿命关系映射模型建立， 以及加工质量约束下的刀具寿命评价体系建立等方面展开。
3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况 2019 “ 网络协同制造和智能工厂” 国家重点研发专项课题