2021年招生计划

六、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介

1.博士论文研究方向： 航天航空精密零件加工检测一体化技术研究

选题类别：☐基础性研究 ■应用性研究 ☐工程技术攻关研究
☐新开辟的研究方向 ☐已有研究方向的继续 ☐其他

2.博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介

航天航空精密零件加工检测一体化技术研究：二十余年来，在该方向结合伺服阀和挠性陀螺等航天航空精密元件，零部件的加工和检测问题，开展了一系列研究，先后取得了多项省部级研究成果，并均得到推广应用，同时提出了一批创新性的技术突破和理论成果，在国内一直保持领先地位，是本研究团队的传统的具有特色的优势研究方向。因此，有必要持续进行研究并实现更好的研究成果。此次招收博士生拟结合航天重大工艺项目和国防基础研究项目，开展伺服阀阀孔形状精度非接触现场检测技术和在线修正加工技术的研究，解决电液伺服机构滑阀卡滞故障隐患问题，保持和发扬我校在该研究方向的领先地位。

3.该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况

伺服机构加工制造技术-大流量数字式伺服阀精密制造技术,41423020211
十三五装备预研项目，军委装备发展部，经费100万。