2021年招生计划

## 三、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介

**1.博士论文研究方向：** 微纳马达可重构集群行为机理与调控

选题类别：■基础性研究　□应用性研究　□工程技术攻关研究
□新开辟的研究方向　■已有研究方向的继续　□其他

**2.博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介**

微纳马达是一种尺寸介于微纳米尺度可将化学能、光能、电能等转化为运动动能或驱动力的功能微纳结构。作为纳米科技的前沿研究领域之一，微纳马达具有体积小、质量轻、推重比大等特点，在传感检测、微纳制造、生物医疗等领域具有巨大的应用前景。然而，由于微纳马达尺寸、结构等制约，运动及负载能力十分有限，可控性及作用效果差，极大地制约了微纳马达在微纳手术及治疗、纳米传感等领域的作用效果。相比于单体运动，集群运动广泛存在于生物、物理、以及人造系统中，尺度上可分为宏观集群及微观集群。为了提高微纳马达的运动负载能力、可控性及作用效果，迫切需要以自然界典型集群体为仿生对象，研究微纳马达集群体的协同作用，以满足生物医疗领域复杂动态环境多任务、大负载及集体协同作业的发展需求。

因此，本课题以微纳马达可重构集群行为为研究对象，应用机械学、材料学、纳米科学、控制、化学、物理等多学科理论，配以系统的实验设计和先进的观测手段，突破单一马达操控的缺陷与不足或单场驱动微纳马达集群行为理论研究深度不够的局限性，阐明单场驱动微纳马达集群行为动力学机制、能量传递及转化机制；探索采用多物理场对微纳马达可重构集群行为进行控制的新原理新方法，建立多物理场特征参数对马达构型的数学模型；阐明微纳马达集群行为马达个体之间的相互作用、配对方式、方向协同的影响规律，以及与介质环境界面行为的影响规律；揭示微纳马达集群行为稳定性与环境敏感型的影响因素与影响规律；提出可重构集群微纳马达的轨迹规划与控制参数的优化评价体系，为推动微纳马达的生物医用提供理论依据和技术支撑。

主要研究内容如下：
（1）基于唯象理论的单场驱动微纳马达集群行为及动力学机制研究
（2）微纳马达可重构集群行为多物理场耦合调控新原理与新方法
（3）微纳马达可重构集群行为马达个体运动动力学机制
（4）微纳马达集群体稳定性与环境敏感性研究

**3.该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况**

国家自然科学基金优秀青年基金（经费130万元）

2021年招生计划

## 三、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介

**1.博士论文研究方向：** 宏-微多尺度光固化增材制造关键技术研究

选题类别：☐基础性研究 ■应用性研究 ☐工程技术攻关研究

☐新开辟的研究方向 ■已有研究方向的继续 ☐其他

**2.博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介**

增材制造（3D打印）技术是近年来快速发展的先进制造技术，被誉为“改变世界的技术”、“第三次工业革命的重大标志”等，是“中国制造2025”的优先发展方向。增材制造在复杂三维结构、高深宽比结构和多材料/复合材料结构制造方面具有无可比拟的优势，且具备成本低、效率高、材料种类多、直接成形等优点，在微机电系统、超材料、生物医疗、5G通讯等领域具有广阔的应用前景，是当前国内外高度重视的先进制造技术。

然而，现有增材制造技术或面向大尺寸制造、无法保证微纳尺度特征结构精度，或面向微纳制造、难以实现宏观尺度整体成型尺寸，成型尺寸与制造精度间的固有矛盾难以解决。其中，微纳结构增材制造过程受能量密度、固化时间、微尺度流场、热应力等诸多因素影响，微纳结构高精度成型理论尚不完善。同时，宏-微多尺度制造既需要满足宏观尺度制造构件的力学性能、又需要满足微纳尺度特征结构的精度及保持性，亟待研发面向宏-微多尺度增材制造的功能性材料。此外，成型过程光学、机械等误差累积显著，且存在海量数据处理与存储及物质流、能量流、信息流协同控制等关键难题亟待解决。

为解决我国装备制造业“卡脖子”问题，促进我国高端制造业发展、提升智能制造技术水平，本课题以机械电子技术为基础，结合材料、信息、光学、化学、热学等多学科交叉，对宏-微多尺度光固化增材制造进行系统研究：

（1）宏-微多尺度增材制造表界面行为机理

研究宏-微多尺度光固化过程尺度材料时变、流变、相变行为规律，揭示曝光能量、波长、临界曝光量及材料透射深度等对固化均匀性、层间界面及拼接界面微观形貌的影响机制，研究材料张力、粘附力、浸润性及固化过程动态接触角与固/液微观界面树脂流动特性之间的相互关系，研究热产生-传递及热应力产生-耗散对制造精度的影响规律。

（2）高性能材料体系设计与成形机理

研究高刚度、高韧性、耐高温、导电、介电、压电、磁响应等功能性光敏树脂材料体系，揭示增材制造过程中工艺参数、材料参数、结构参数与器件性能之间的内在联系及影响规律，研究声场、电场、热场等多物理场对宏-微多尺度增材制造过程材料性能的影响规律，提出制造过程材料性能多能场耦合调控方法。

（3）宏-微多尺度增材制造装备

研究固化光在光路系统及空气/液态树脂界面传播行为特性，揭示定位误差、平行度误差、垂直度误差等机械误差对层内拼接、层间拼接过程制造精度的影响规律，研究具备实时反馈、调控功能的控制系统设计方法，提出海量数据处理与存储关键技术，研究制造过程物质流、能量流、信息流协同控制方法。

（4）复杂三维功能器件宏-微多尺度增材制造应用

研究基于面投影光固化宏-微多尺度增材制造的典型器件制造工艺，提出多尺度、多维度、多方式协同的功能器件一体化检测与评价方法，研究光照强度、固化时间及材料特征对复杂三维结构功能器件结构及性能的影响机制，开展面向实际工况环境的典型器件制造与性能检测实验研究。

**3.该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况**

广东省重点领域研究计划项目“复杂三维微纳结构器件高精度大幅面增材制造技术与装备”（项目总经费1600万元）等可为本课题研究提供经费支持。